

博海新能源介绍

成为全球领先的新能源产品制造商



目录

CONTENTS

01 博海新能源企业文化

堂堂正正做人，兢兢业业做事。

02 博海新能源介绍

专注于光伏制造，致力于绿色能源的开发、投资和运营。

03 电池、组件产品介绍

高效率、高可靠性、高发电量。

04 智能制造及业务介绍

全球领先的智能制造及高品质要求。

► 公司企业文化



使命

提供高品质新能源产品，
改善人居环境。

价值观

堂堂正正做人，
兢兢业业做事。

企业精神

持续追求卓越，
共创共担共享。

经营理念

尊重、信任、
授权、团结。



▶ 公司发展历程

2023年12月

博海新能源（合肥）项目正式开工，项目总投资约108亿元，规划用地约700亩

2024年8月

博海新能源（德阳）20GW高效太阳能电池片项目正式开工

01

2023年9月

博海新能源（合肥）10GW N型高效太阳能电池项目正式启动

02

03

2024年4月

博海新能源（合肥）N型高效太阳能电池项目一期主体厂房全部完工

04



▶ 博海新能源（合肥）简介



博海新能源(合肥)有限公司成立于2023年12月，项目总投资约108亿元，其中固定资产投资70亿元，流动资金28亿元，研发资金10亿元。规划用地面积约700亩，总建筑面积约50万平方米。项目分两期实施，一期总投资54亿元，其中固定资产投资35亿元，规划用地面积约300亩，建筑面积约25万平方米，建设年产10GWN型高效太阳能电池项目；二期总投资54亿元，其中固定资产投资35亿元，规划用地面积约400亩，建筑面积约25万平方米，建设年产10GW电池项目。项目全部达产后预计年缴纳税收约4-8亿元。

▶ 博海新能源产品介绍--电池

BOHAI 182.2*210 N型TOPCon 单晶电池

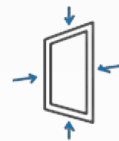
- ⋙ 最优的电池片尺寸
182.2mm×210mm±0.5mm, $\varphi 272\text{mm}\pm 0.5\text{mm}$ 实现功率最大化;
- ⋙ 图形设计采用先进的 SMBB 技术;
- ⋙ 高双面率, 双面率高达80%以上;
- ⋙ 低衰减, 低温度系数 (-0.30%/°C) ;
- ⋙ 电池转化效率高达26.5%以上, 未来提效潜力大。



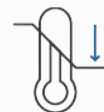
无光致衰减



抗PID



封损低



温度系数低



弱光响应强



高转换效率

► 博海新能源产品介绍--组件

博海新能源高效率光伏组件产品

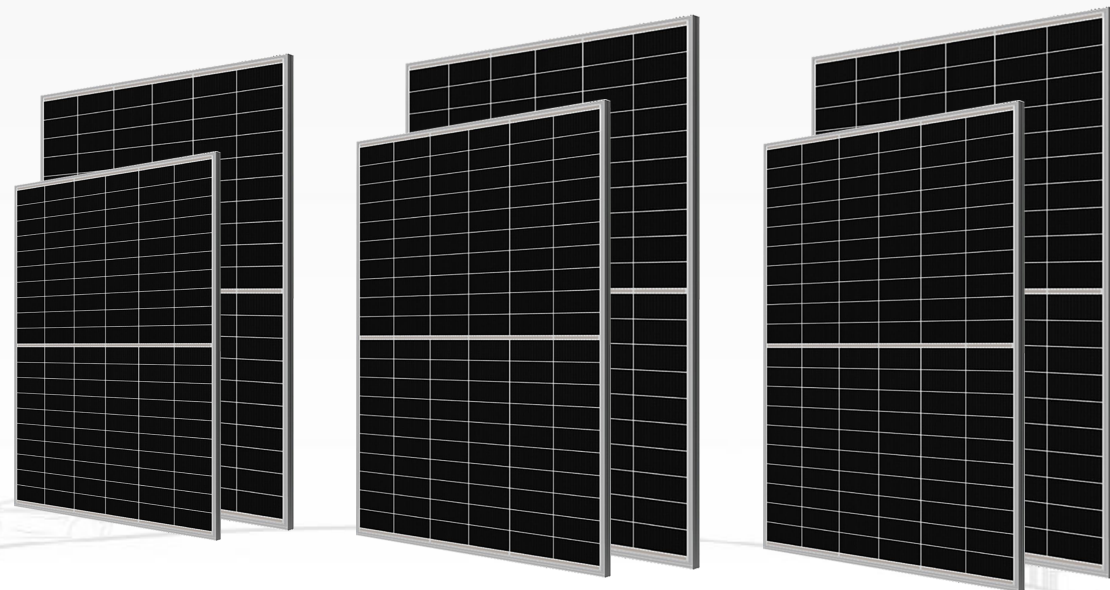
超高功率光伏组件，项目造价显著降低

秉承对卓越品质的不断追求，以及对于光伏技术创新的持续投入，博海新能源通过自主创新推出了包括轻质组件、双玻组件、高载荷组件等多种产品，为加速产业实现平价上网提供了坚实的技术支撑，为全球客户提供高度电成本的太阳能产品

产品型号丰富，适用各种场景

博海新能源单晶双玻系列







Bohai Single Crystal Dual Glass Series



▶ 博海新能源产品介绍--组件

单晶双玻 680-710W

BHM132N3DGT

-  超高双面率
-  功率正公差 0-+3%
-  优异的抗PID,LID性能
-  更高的组件转换效率 (高达22.9%)
-  更低的电流, 更高的发电量, 更低的热斑风险
-  12年产品质量保证, 30年线性输出功率保证

质量管理体系与产品认证

ISO 9001:2015/质量管理体系

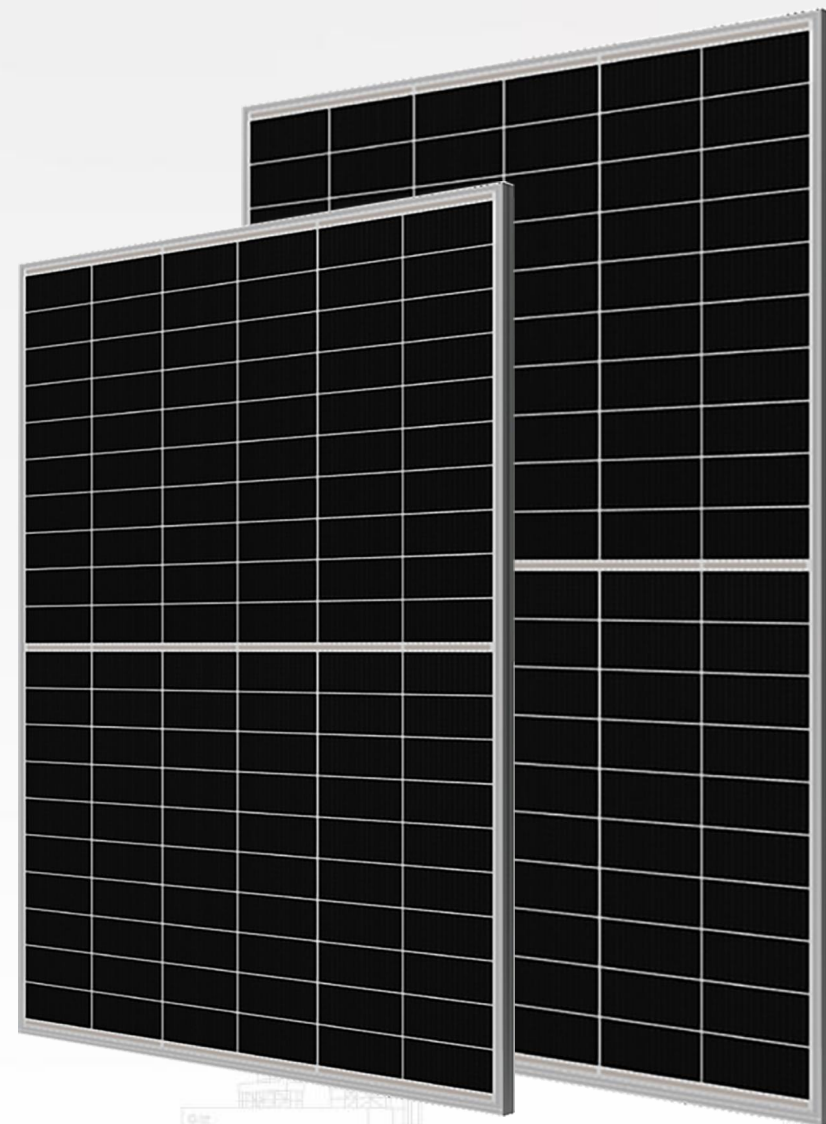
ISO 14001:2015/环境管理体系

ISO 45001:2018/职业健康安全管理体系

IEC 61215/61730、IEC62804(PID)、

IEC 61701(Salt)IEC62716(Ammonia)、

IEC 60068-2-68(Sand)



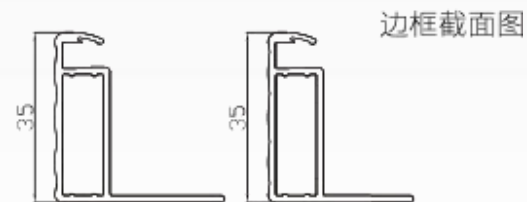
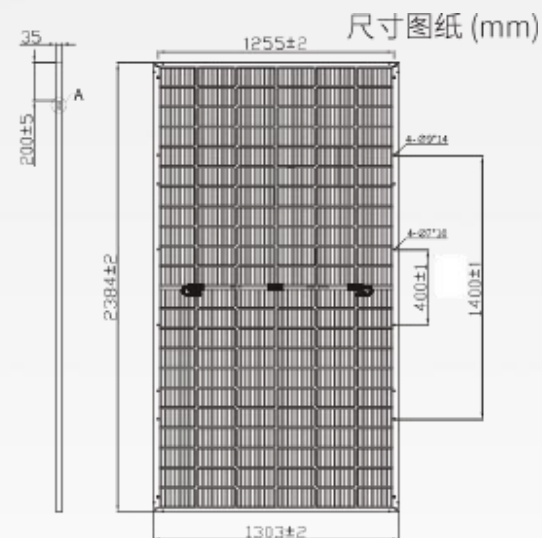
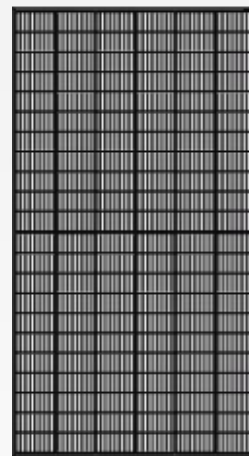
▶ 渤海新能源产品介绍--组件

*具体产品的质保条款详见由渤海新能源正式发布的《有限质量保证书》的有效版本。

正面电性能参数		最大功率测试公差: $\pm 3\%$													
组件型号	680W		685W		690W		695W		700W		705W		710W		
测试环境	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	
最大功率[Pmax/W]	680	514	685	518	690	522	695	526	700	529	705	534	710	538	
最大功率电压[Vmp/V]	39.20	37.10	39.40	37.2	39.60	37.40	39.80	37.60	40.00	37.80	40.19	38.00	40.39	38.20	
最大功率电流 [Imp/A]	17.35	13.88	17.39	13.91	17.43	13.94	17.47	13.97	17.51	14.00	17.55	14.06	17.59	14.09	
开路电压 [Voc/V]	47.10	44.60	47.30	44.80	47.50	45.00	47.70	45.20	47.90	45.40	48.11	45.60	48.31	45.80	
短路电流 [Isc/A]	18.29	14.75	18.34	14.79	18.39	14.83	18.44	14.87	18.49	14.91	18.54	14.95	18.59	14.99	
组件效率 [%]	21.9		22.1		22.2		22.4		22.5		22.7		22.9		

标准测试环境(STC)辐照度 1000W/m², 大气质量AM1.5, 组件温度25°C 标称工作电池温度(NOCT): 辐照度800W/m² 环境温度20°C, 大气质量AM1.5, 风速1m/s

背面电性能参数		最大功率测试公差: $\pm 3\%$							
	组件型号	680W	685W	690W	695W	700W	705W	710W	
5%	最大功率 (pamx)	714	719	725	730	735	740	746	
	组件效率 (%)	23.0	23.1	23.3	23.5	23.7	23.8	24.0	
15%	最大功率 (pamx)	748	754	759	765	770	776	781	
	组件效率 (%)	24.1	24.3	24.4	24.6	24.8	25.0	25.1	
25%	最大功率 (pamx)	816	822	828	834	840	846	852	
	组件效率 (%)	26.3	26.5	26.7	26.8	27.0	27.2	27.4	



► 质量管理体系认证

博海新能源始终坚持品质高标准要求

2024年一次性通过第三方机构审核并获得体系证书。博海质量体系按照 ISO9001 的国际标准为指导，建立公司质量管理体系，制定质量目标、质量方针。从来料检验、供应商管理、过程质量管控、出货管控以及客户服务等方面建立系统的质量管理体系，达到实现质量管理的目标及方针，有效地开展各项质量管理活动。

攻关N型技术壁垒，完全自主知识产权

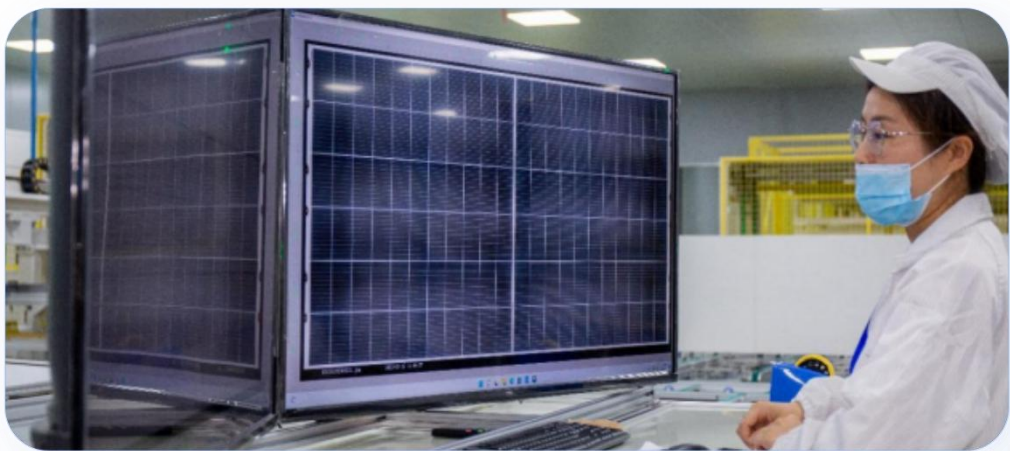
依托研究院开发的首个明星产品，博海自研核心技术及量产工艺，拥有完全自主知识产权。

合肥、德阳全新智能制造工厂

2024年于合肥庐江基地10GW、德阳什邡20GW项目落地，2025年Q3将形成合肥、德阳20GW产能。



➤ 产品认证--组件



组件产品可靠性获得 德国TUV等专业第三方机构认可

严格的质量控制系统和产品测试系统，确保了博海新能源的每一块组件品质。产品经过国际权威测试机构如TUV、CQC等多项国际认证，严苛的质量管控标准，从辅材到成品组件实现 104 项全过程质量追溯，良品率达 99.5%以上。公司产品规格兼容 166-210 尺寸电池片，与国电投、中能建、国家电网等央企具备良好的合作基础。



► 体系认证--认证证书

认证证书

职业健康安全管理体系
GB/T 45001-2020 / ISO 45001:2018





博海新能源（合肥）有限公司

证书编号：24CN34511813S
统一社会信用代码：91340124MASQGL0697
注册地址：安徽省合肥市庐江县高新区城西大道与伍乔路交叉口东南侧
办公地址：安徽省合肥市庐江县高新区城西大道与伍乔路交叉口东南侧

认证范围：光伏太阳能组件生产（外包）和销售

IAF 1929
兹证明以上组织建立和实施的职业健康安全管理体系符合标准要求。
在证书有效期内须每年接受一次监督审核并合格。此证书方继续有效。
本证书可在本机构网站（www.acmchina.com）和中国国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）查询。

初次注册日期：2024年10月25日
发证日期：2024年10月25日
证书有效期至：2027年10月24日

ACM INTERNATIONAL CERTIFICATION LIMITED
41 Devonshire Street, Ground Floor, Office 1 London, United Kingdom, W1G 7AJ
中国总部：文西姆认证（上海）有限公司，中国上海市闵行区外环线352号2幢B201室（201199）
电话：+86 21-64305860 传真：+86 21-64881096 网址：www.acmchina.com E-mail: info@acmcert.com.cn

总经理

认证证书

环境管理体系
GB/T 24001-2016 / ISO 14001:2015



博海新能源（合肥）有限公司

证书编号：24CN34511812E
统一社会信用代码：91340124MASQGL0697
注册地址：安徽省合肥市庐江县高新区城西大道与伍乔路交叉口东南侧
办公地址：安徽省合肥市庐江县高新区城西大道与伍乔路交叉口东南侧

认证范围：光伏太阳能组件生产（外包）和销售

IAF 1929
兹证明以上组织建立和实施的管理体系符合标准要求。
在证书有效期内须每年接受一次监督审核并合格。此证书方继续有效。
本证书可在本机构网站（www.acmchina.com）和中国国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）查询。

初次注册日期：2024年10月25日
发证日期：2024年10月25日
证书有效期至：2027年10月24日






ACM INTERNATIONAL CERTIFICATION LIMITED
41 Devonshire Street, Ground Floor, Office 1 London, United Kingdom, W1G 7AJ
中国总部：文西姆认证（上海）有限公司，中国上海市闵行区外环线352号2幢B201室（201199）
电话：+86 21-64305860 传真：+86 21-64881096 网址：www.acmchina.com E-mail: info@acmcert.com.cn

总经理

认证证书

质量管理体系
GB/T 19001-2016 / ISO 9001:2015






博海新能源（合肥）有限公司

证书编号：24CN34511811Q
统一社会信用代码：91340124MASQGL0697
注册地址：安徽省合肥市庐江县高新区城西大道与伍乔路交叉口东南侧
办公地址：安徽省合肥市庐江县高新区城西大道与伍乔路交叉口东南侧

认证范围：光伏太阳能组件生产（外包）和销售

IAF 1929
兹证明以上组织建立和实施的管理体系符合标准要求。
在证书有效期内须每年接受一次监督审核并合格。此证书方继续有效。
本证书可在本机构网站（www.acmchina.com）和中国国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）查询。

初次注册日期：2024年10月25日
发证日期：2024年10月25日
证书有效期至：2027年10月24日

ACM INTERNATIONAL CERTIFICATION LIMITED
41 Devonshire Street, Ground Floor, Office 1 London, United Kingdom, W1G 7AJ
中国总部：文西姆认证（上海）有限公司，中国上海市闵行区外环线352号2幢B201室（201199）
电话：+86 21-64305860 传真：+86 21-64881096 网址：www.acmchina.com E-mail: info@acmcert.com.cn

总经理

▶ 产品认证--认证证书

Seite Page 1 / 2

Zertifikat *Certificate*

Zertifikatsnummer Certificate No.: PV 50651906 0001
Berichtsnummer Report No.: CN24M98Y 005

Genehmigungsinhaber License Holder: Bohai New Energy (Hefei) Co., Ltd.
 Southeast of intersection of Chengxi Avenue and Wuqiao Road, High-tech Zone, Lujiang, Hefei City
 231500 Anhui
 P.R. China

Fertigungsstätte Manufacturing Site: 040-0002398241

Prüfzeichen Test Mark:  IEC 61215
 IEC 61730
 Regular Production
 Surveillance
 www.tuv.com
 ID: 1111328262

Geprüft nach Tested according to:
 IEC 61215-1:2021
 IEC 61215-1-1:2021
 IEC 61215-2:2021
 IEC 61730-1:2023
 IEC 61730-2:2023
 EN IEC 61215-1:2021
 EN IEC 61215-1-1:2021
 EN IEC 61215-2:2021
 EN IEC 61730-1:2018
 EN IEC 61730-2:2018

Geräteidentifikation Product Identification

Produkt: PV Module
Modell: Modelle sind auf nächste(r) Seite(n) gelistet
Type designation(s) are listed on the next page(s)
Technische Daten: Class II acc. to IEC 61140
For other ratings, refer to the test report
Gültig bis: 2029-07-03
Date of expiry:
Gültig ab: 2024-10-28
Valid from:
Ausstellungsdatum: 2024-10-28
Date of issue:

Zertifizierungsstelle: 
Certification body:
 Angela Yao

Das Zertifikat legt unsere Prüf- und Zertifizierungsanforderung fest.
 Das Produkt entspricht den u.g. Anforderungen, die Herstellung wird überwacht.
 This certificate is based on our Rating and Certification Regulations. The product
 fulfills these mentioned requirements. The production is subject to surveillance.

TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg
 Http://www.tuv.com/safety E-mail: markcheck@tuv.com
 Fax: +49 221 806-3935

www.tuv.com  **Precisely Right.**

Seite Page 2 / 2

Zertifikat *Certificate*


Zertifikatsnummer Certificate No.: PV 50651906 0001
Berichtsnummer Report No.: CN24M98Y 005


Produkt Product: PV Module

Modell Type: **Bezeichnung Designation:**
 Max. System Voltage: Up to 1500 VDC (Voc at STC):
 With 1/2 cut of mono c-Si cells:
 BHM132N3DGT-xxx
 (xxx=680-710, in steps of 5, 132 cells, Pmax@BNPI=748-782)
 BHM120N3DGT-xxx
 (xxx=615-645, in steps of 5, 120 cells, Pmax@BNPI=677-710)
 BHM156N1DGT-xxx
 (xxx=600-645, in steps of 5, 156 cells, Pmax@BNPI=660-788)
 BHM144N1DGT-xxx
 (xxx=560-595, in steps of 5, 144 cells, Pmax@BNPI=616-654)
 BHM132N1DGT-xxx
 (xxx=520-545, in steps of 5, 132 cells, Pmax@BNPI=576-603)
 BHM120N1DGT-xxx
 (xxx=475-495, in steps of 5, 120 cells, Pmax@BNPI=512-548)
 BHM108N1DGT-xxx
 (xxx=415-445, in steps of 5, 108 cells, Pmax@BNPI=459-494)
 BHM132N4DGT-xxx
 (xxx=590-620, in steps of 5, 132 cells, Pmax@BNPI=649-682)
 BHM120N4DGT-xxx
 (xxx=540-555, in steps of 5, 120 cells, Pmax@BNPI=594-611)
 BHM108N4DGT-xxx
 (xxx=485-500, in steps of 5, 108 cells, Pmax@BNPI=534-550)
 BHM064N4DGT-xxx
 (xxx=430-445, in steps of 5, 96 cells, Pmax@BNPI=473-490)
 xxx represents output power in Wp

Remarks:
 Fire Rating: Class A (according to UL 790)
 Design Load / Safety Factors: 3600 Pa / 1.5 (downward)
 1600 Pa / 1.5 (upward)

Conditions:
 The product test is voluntarily according to technical regulations.
 Any change of the design, materials, components or processing may
 require the repetition of some of the qualification tests in order
 to retain type approval.



www.tuv.com  **Precisely Right.**

▶ 智能制造

N型技术引领者

超高效率的新质生产力,从硅片到电池再到组件
博海始终坚定地以极致创新为驱动,引领产业链核心技术
的持续突破。

电池生产线全部采用全球一流的全自动电池生产设备, 引进捷佳
伟创、捷佳创、北方华创、江苏微导、广东科隆威等设备供应商。



全球领先的基于工业 4.0 具备人工智能的太阳能制造体系, 把人工智能领域的神经网络和视觉识别研究成果用于生产中各环节中, 以 MES 系统及 MEMS 等采集的生产过程数据为学习样本, 通过深度神经网络技术学习生产环节之间的内在关联不断提升产品质量和转化效率。



▶ 相关光伏业务

光伏电站投资

光伏电站开发建设

光伏产品

全球一线电池品牌

能源工程

多种能源工程开发建设

电力运营

光伏电站智能运维

BOHAI SOLAR

博海新能源全球化、综合性 清洁能源解决方案提供商

博海新能源下设战略发展部，是专业从事新能源业务的核心部门。目前主营业务包括：光伏电站开发和投资、电站运维、能源工程、组件产品的研发制造销售四大板块。



电站运营开发



自有品牌组件

博海新能源已成功开发、设计建设、运营与维护多个电站项目。自有品牌组件正积极开拓国内外市场。

▶ EPC服务

专业成就品质

作为一个提供EPC服务的专业公司，我们的目标是确保项目以安全、可靠、环保和经济的方式实现。公司拥有一支专业的人才队伍，与海内外设计院、科研院所等建立了长期、广泛、深入的合作关系

01



项目评估

项目环境评估
发电量预测
现场风险评估

02



项目设计

成熟的光伏系统集成技术确
保最优项目发电设计及项目
收益

03



设备供应

行业品牌组件供应
全球战略合作伙伴如
华为、ABB

04



项目建设

严格挑选分包商及内部品质
管理系统，内部测试及权威
第三方测试

05



工程验收

内部严格验收标准
第三方检测

06



项目运维

专业运维团队
智能化运维服务

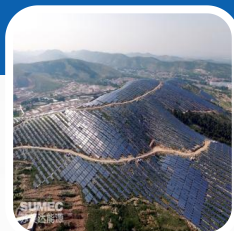


集中式光伏系统



滩涂电站

由于滩涂地区遮挡较少，太阳能资源丰富等优势，再加上滩涂地区普通项目开发困难，建设光伏电站是两全其美的选择。



山地电站

随着光照充足、地势平坦等建设条件较好的电站资源开发日趋饱和，在农牧业、山地等建设条件次之的区域建设光伏电站，已成为优先考虑的形式



水面电站

水面电站可有效节约土地资源，相对地面而言水面发电效率高，灰尘少，便于日常运维，可抑制水藻繁殖期，保护水资源。



境外地面电站

结合境外不同国家及地区的地理因素、政策因素，提供专业化的电站设计、建设及运维解决方案

▶ EPC服务



分布式光伏系统



光伏车棚

利用企业空地建光伏车棚，既可停车又能发电，防止车辆高温暴晒。既为企业降本又为员工增福利



光伏屋顶

在企业屋顶建设光伏电站，采用“自发自用、多余电量”上网模式，节能减排降本增效



厂房屋顶

在减少夏季阳光对屋顶的直接照射，有效降低厂房内温度，帮助企业节约能耗



户外空地

在企业空余场地建设光伏电站，采用“自发自用、多余电量”上网模式，节能减排降本增效

► 战略合作伙伴



我们始终践行“客户至上”的服务理念，始终坚持创新引领产业发展，秉承集约创新、集成创新、联合创新、协同创新的理念，通过与业内领先的智能企业共同协作，提升行业的智能化水平、进一步提升产品服务能力，不断突破，为推动光伏产业发展持续作出贡献。





博海新能源 产品简介

Product Specification Sheet

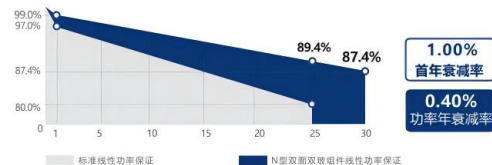
单晶双玻 680-710W BHM132N3DGT

- 超高双面率
- 功率正公差 0~+3%
- 优异的抗PID,LID性能
- 更高的组件转换效率 (高达22.9%)
- 更低的电流, 更高的发电量, 更低的热斑风险
- 12年产品质量保证, 30年线性输出功率保证

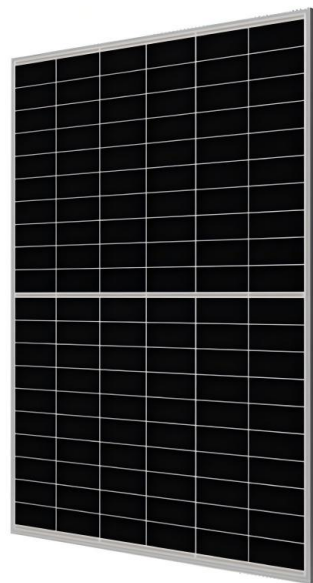
质量管理体系与产品认证

ISO 9001:2015/质量管理体系 IEC 61215/61730、IEC62804(PID)、
ISO 14001:2015/环境管理体系 IEC 61701(Salt)/IEC62716(Ammonia)、
ISO 45001:2018/职业健康安全管理体系 IEC 60068-2-68(Sand)

线性功率保证



*技术变更和测试规范, 博海新能源保留解释权。



获取更多信息

*具体产品的质保条款详见由博海新能源正式发布的《有限质量保证书》的有效版本。

BHM132N3DGT 680-710W

正面电性能参数 最大功率测试公差:±3%

组件型号	680W		685W		690W		695W		700W		705W		710W	
	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT
最大功率[Pmax/W]	680	514	685	518	690	522	695	526	700	529	705	534	710	538
最大功率电压[Vmp/V]	39.20	37.10	39.40	37.2	39.60	37.40	39.80	37.60	40.00	37.80	40.19	38.00	40.39	38.20
最大功率电流 [Imp/A]	17.35	13.88	17.39	13.91	17.43	13.94	17.47	13.97	17.51	14.00	17.55	14.06	17.59	14.09
开路电压 [Voc/V]	47.10	44.60	47.30	44.80	47.50	45.00	47.70	45.20	47.90	45.40	48.11	45.60	48.31	45.80
短路电流 [Isc/A]	18.29	14.75	18.34	14.79	18.39	14.83	18.44	14.87	18.49	14.91	18.54	14.95	18.59	14.99
组件效率 [%]	21.9		22.1		22.2		22.4		22.5		22.7		22.9	

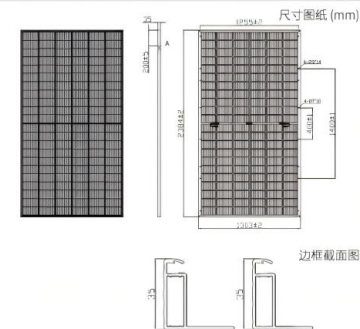
标准测试环境(STC)辐照度 1000W/m²; 大气质量AM1.5, 组件温度25°C 标称工作电池温度 (NOCT): 辐照度800W/m²; 环境温度20°C, 大气质量AM1.5, 风速1m/s

背面电性能参数 最大功率测试公差:±3%

5%	组件型号	680W	685W	690W	695W	700W	705W	710W
		最大功率 (pamx)	714	719	725	730	735	740
15% <td>组件效率 (%)</td> <td>23.0</td> <td>23.1</td> <td>23.3</td> <td>23.5</td> <td>23.7</td> <td>23.8</td> <td>24.0</td>	组件效率 (%)	23.0	23.1	23.3	23.5	23.7	23.8	24.0
	最大功率 (pamx)	748	754	759	765	770	776	781
25% <td>组件效率 (%)</td> <td>24.1</td> <td>24.3</td> <td>24.4</td> <td>24.6</td> <td>24.8</td> <td>25.0</td> <td>25.1</td>	组件效率 (%)	24.1	24.3	24.4	24.6	24.8	25.0	25.1
	最大功率 (pamx)	816	822	828	834	840	846	852
	组件效率 (%)	26.3	26.5	26.7	26.8	27.0	27.2	27.4

机械和工作参数

电池片数量	132(6x22)
接线盒	IP68,三个二极管4mm ² ,
输出电缆	4mm ² ,长度300mm,长度可定制
玻璃	2.0mm单层镀膜半钢化玻璃
边框	阳极氧化铝合金框架
重量	38.0kg±3%
尺寸	2384x1303x30mm
包装	40°C:558片/13米平板;720片/17.5米平板;864片
工作温度	-40°C~+85°C
功率公差	0~+5 W
电流电压公差	±4%/±3%
最大系统电压	DC1500V (IEC)
最大保险丝额定电流	30A
标称工作电池温度	45±2°C
安全等级	Class II
防火等级	Class A



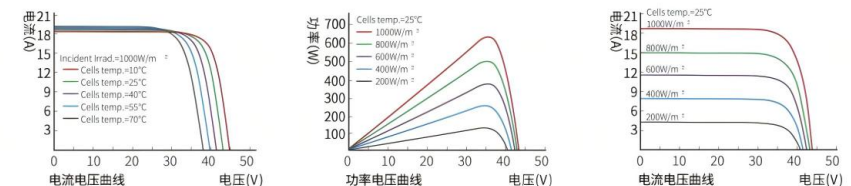
温度系数 (STC)

短路电流温度系数	+0.05%/°C
开路电压温度系数	-0.25%/°C
最大功率温度系数	-0.29%/°C

机械载荷

正面最大静载荷	5400Pa
背面最大静载荷	2400Pa
冰雹试验	25毫米冰雹, 23米/秒速度撞击

I-V 曲线 (BHM132N3DGT-685W)





博海新能源 产品简介

Product Specification Sheet

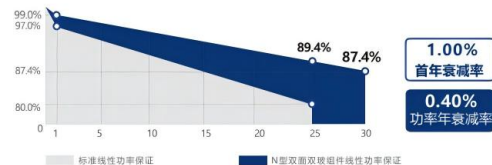
单晶双玻 415-440W BHM108N1DGT

- 超高双面率
- 功率正公差 0~+3%
- 优异的抗PID,LID性能
- 更高的组件转换效率(高达22.53%)
- 更低的电流,更高的发电量,更低的热斑风险
- 12年产品质量保证,30年线性输出功率保证

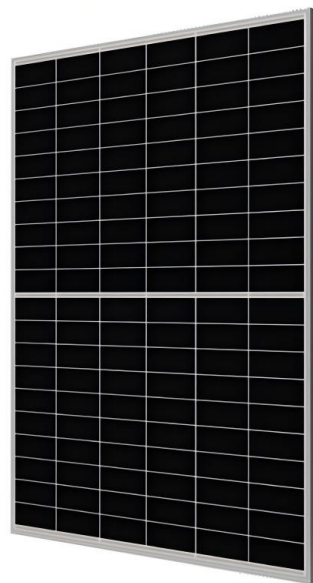
质量管理体系与产品认证

ISO 9001:2015/质量管理体系 IEC 61215/61730、IEC62804(PID)、
ISO 14001:2015/环境管理体系 IEC 61701(Salt)/IEC62716(Ammonia)、
ISO 45001:2018/职业健康安全管理体系 IEC 60068-2-68(Sand)

线性功率保证



*技术变更和测试规范,博海新能源保留解释权。



获取更多信息

*具体产品的质保条款详见由博海新能源正式发布的《有限质量保证书》的有效版本。

BHM108N1DGT 415-440W

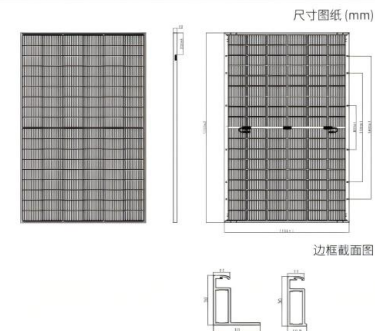
正面电性能参数		最大功率测试公差:±3%											
组件型号		415W		420W		425W		430W		435W		440W	
测试环境		STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT
最大功率[Pmax/W]		415	315	420	318	425	322	430	326	435	330	440	334
最大功率电压[Vmp/V]		31.93	30.12	32.14	30.23	32.35	30.47	32.53	30.64	32.74	30.79	32.95	31.04
最大功率电流 [Imp/A]		13.00	10.46	13.07	10.52	13.14	10.57	13.22	10.64	13.29	10.72	13.35	10.76
开路电压 [Voc/V]		37.58	35.42	37.84	35.59	38.09	35.85	38.35	36.13	38.63	36.39	38.90	36.65
短路电流 [Isc/A]		13.81	11.12	13.88	11.17	13.95	11.23	14.02	11.28	14.08	11.34	14.14	11.39
组件效率 [%]		21.25		21.51		21.76		22.02		22.28		22.53	

标准测试环境(STC)辐照度 1000W/m²; 大气质量AM1.5, 组件温度25°C 标称工作电池温度(NOCT):辐照度800W/m² 环境温度20°C, 大气质量AM1.5, 风速1m/s

背面电性能参数		最大功率测试公差:±3%											
	组件型号	415W	420W	425W	430W	435W	440W						
5%	最大功率(pamx)	436	441	446	451	457	462						
	组件效率(%)	22.3	22.5	22.8	23.1	23.3	23.7						
15%	最大功率(pamx)	477	483	489	494	500	506						
	组件效率(%)	24.4	24.7	25.0	25.3	25.6	25.9						
25%	最大功率(pamx)	519	525	531	538	544	550						
	组件效率(%)	26.5	26.8	27.2	27.5	27.8	28.2						

机械和工作参数

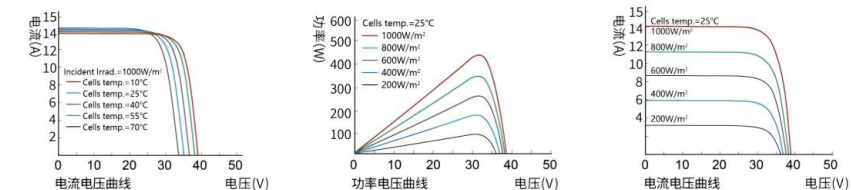
电池片数量	108 (6×18)
接线盒	IP68,三个二极管
输出电缆	4mm ² ,长度300mm,长度可定制
玻璃	2.0mm单层镀膜半钢化玻璃
边框	阳极氧化铝合金框架
重量	24.5kg±3%
尺寸	1722x1134x30mm
包装	40HC:936片/13米平板:1008片/17.5米平板:1296片
工作温度	-40°C ~ +85°C
功率公差	0~+5 W
电流电压公差	±4%/±3%
最大系统电压	DC1500V (IEC)
最大保险丝额定电流	25A
标称工作电池温度	45±2°C
安全等级	Class II
防火等级	Class A



温度系数 (STC) 机械载荷

短路电流温度系数	+0.048%/°C	正面最大静载荷	5400Pa
开路电压温度系数	-0.270%/°C	背面最大静载荷	2400Pa
最大功率温度系数	-0.350%/°C	冰雹试验	25毫米冰雹,23米/秒速度撞击

I-V 曲线 (BHM108N1DGT-430W)











博海新能源 产品简介

Product Specification Sheet

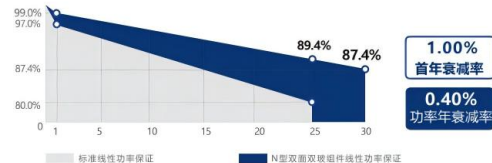
单晶双玻 475-495W BHM120N1DGT

-  超高双面率
-  功率正公差 0~+3%
-  优异的抗PID,LID性能
-  更高的组件转换效率 (高达22.88%)
-  更低的电流, 更高的发电量, 更低的热斑风险
-  12年产品质量保证, 30年线性输出功率保证

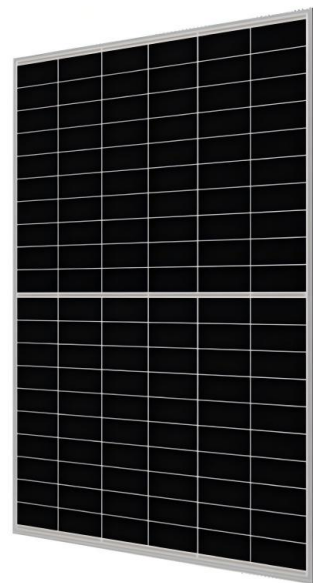
质量管理体系与产品认证

ISO 9001:2015/质量管理体系 IEC 61215/61730、IEC62804(PID)、
ISO 14001:2015/环境管理体系 IEC 61701(Salt)/IEC62716(Ammonia)、
ISO 45001:2018/职业健康安全管理体系 IEC 60068-2-68(Sand)

线性功率保证



*技术变更和测试规范, 博海新能源保留解释权。



获取更多信息

*具体产品的质保条款详见由博海新能源正式发布的《有限质量保证书》的有效版本。

BHM120N1DGT 475-495W

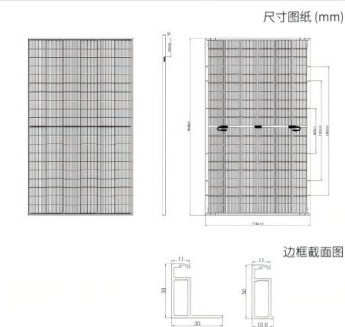
正面电性能参数	最大功率测试公差: ±3%									
	475W		480W		485W		490W		495W	
组件型号										
测试环境	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT
最大功率[Pmax/W]	475	356	480	360	485	364	490	368	495	371
最大功率电压[Vmp/V]	35.77	34.45	37.07	34.75	37.37	35.01	37.67	35.30	37.99	35.59
最大功率电流[Imp/A]	12.92	10.34	12.95	10.36	12.98	10.39	13.01	10.41	13.03	10.43
开路电压[Voc/V]	42.60	41.16	42.78	41.40	42.90	41.68	43.08	41.92	43.20	42.27
短路电流[Isc/A]	13.52	10.82	13.58	10.87	13.63	10.91	13.69	10.96	13.72	10.98
组件效率 [%]	21.95		22.18		22.42		22.65		22.88	

标准测试环境(STC)辐照度 1000W/m², 大气质量AM1.5, 组件温度25°C 标称工作电池温度(NOCT): 辐照度800W/m² 环境温度20°C, 大气质量AM1.5, 风速1m/s

背面电性能参数	最大功率测试公差: ±3%					
	组件型号	475W	480W	485W	490W	495W
5%	最大功率 (pamx)	499	504	509	515	520
	组件效率 (%)	23.0	23.2	23.5	23.7	24.0
15%	最大功率 (pamx)	546	552	558	564	569
	组件效率 (%)	25.2	25.5	25.7	26.0	26.3
25%	最大功率 (pamx)	594	600	606	613	619
	组件效率 (%)	27.4	27.7	28.0	28.3	28.5

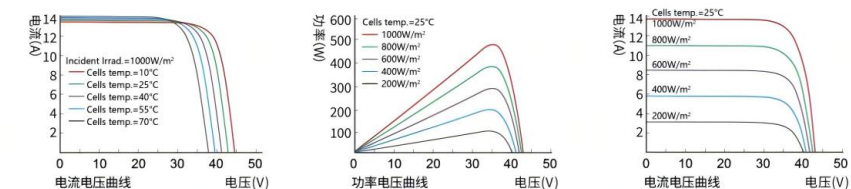
机械和工作参数

电池片数量	120 (6×20)
接线盒	IP68,三个二极管
输出电缆	4mm ² , 长度300mm, 长度可定制
玻璃	2.0mm单层镀膜半钢化玻璃
边框	阳极氧化铝合金框架
重量	26.9kg±3%
尺寸	1908x1134x30mm
包装	40HC:864片/13米平板;910片/17.5米平板;1120片
工作温度	-40°C ~ +85°C
功率公差	0~+5 W
电流电压公差	±4%/±3%
最大系统电压	DC1500V (IEC)
最大保险丝额定电流	25A
标称工作电池温度	45±2°C
安全等级	Class II
防火等级	Class A



温度系数 (STC)		机械载荷	
短路电流温度系数	+0.048%/°C	正面最大静载荷	5400Pa
开路电压温度系数	-0.270%/°C	背面最大静载荷	2400Pa
最大功率温度系数	-0.350%/°C	冰雹试验	25毫米冰雹, 23米/秒速度撞击

I-V 曲线 (BHM120N1DGT-490W)





博海新能源 产品简介

Product Specification Sheet

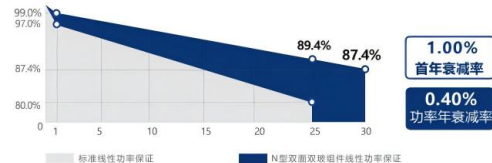
单晶双玻 520-540W BHM132N1DGT

- 超高双面率
- 功率正公差 0~+3%
- 优异的抗PID,LID性能
- 更高的组件转换效率(高达22.74%)
- 更低的电流,更高的发电量,更低的热斑风险
- 12年产品质量保证,30年线性输出功率保证

质量管理体系与产品认证

ISO 9001:2015/质量管理体系 IEC 61215/61730、IEC62804(PID)、
ISO 14001:2015/环境管理体系 IEC 61701(Salt)/IEC62716(Ammonia)、
ISO 45001:2018/职业健康安全管理体系 IEC 60068-2-68(Sand)

线性功率保证



获取更多信息

*具体产品的质保条款详见由博海新能源正式发布的《有限质量保证书》的有效版本。

BHM132N1DGT 520-540W

正面电性能参数	最大功率测试公差:±3%									
	520W		525W		530W		535W		540W	
组件型号	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT
测试环境	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT
最大功率[Pmax/W]	520	390	525	394	530	398	535	401	540	405
最大功率电压[Vmp/V]	40.28	37.76	40.61	38.11	40.90	38.38	41.22	38.64	41.51	38.91
最大功率电流[Imp/A]	12.91	10.33	12.93	10.34	12.96	10.37	12.98	10.38	13.01	10.41
开路电压[Voc/V]	46.86	45.11	46.93	45.49	47.13	45.73	47.26	45.96	47.34	46.29
短路电流[Isc/A]	13.51	10.81	13.54	10.83	13.60	10.88	13.64	10.91	13.68	10.94
组件效率 [%]	21.90		22.11		22.32		22.53		22.74	

标准测试环境(STC)辐照度 1000W/m²; 大气质量AM1.5, 组件温度25°C 标称工作电池温度(NOCT): 辐照度800W/m²; 环境温度20°C, 大气质量AM1.5, 风速1m/s

背面电性能参数	最大功率测试公差:±3%					
	组件型号	520W	525W	530W	535W	540W
5%	最大功率(p _{max})	546	551	557	562	567
	组件效率(%)	22.9	23.2	23.4	23.6	23.8
15%	最大功率(p _{max})	598	604	610	615	621
	组件效率(%)	25.1	25.4	25.7	25.9	26.1
25%	最大功率(p _{max})	650	656	663	669	675
	组件效率(%)	27.3	27.6	27.9	28.1	28.4

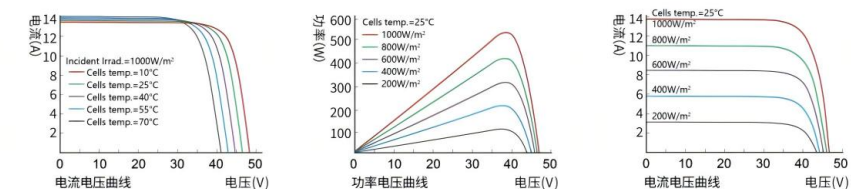
机械和工作参数	
电池片数量	132 (6×22)
接线盒	IP68,三个二极管
输出电缆	4mm²,长度300mm,长度可定制
玻璃	2.0mm单层镀膜半钢化玻璃
边框	阳极氧化铝合金框架
重量	29kg±3%
尺寸	2094x1134x30mm
包装	40HC:792片/13米平板:770片/17.5米平板:960片
工作温度	-40°C ~ +85°C
功率公差	0~+5W
电流电压公差	±4%/±3%
最大系统电压	DC1500V (IEC)
最大保险丝额定电流	25A
标称工作电池温度	45±2°C
安全等级	Class II
防火等级	Class A

尺寸图纸 (mm)

边框截面图

温度系数 (STC)		机械载荷	
短路电流温度系数	+0.048%/°C	正面最大静载荷	5400Pa
开路电压温度系数	-0.270%/°C	背面最大静载荷	2400Pa
最大功率温度系数	-0.350%/°C	冰雹试验	25毫米冰雹, 23米/秒速度撞击

I-V 曲线 (BHM132N1DGT-535W)





博海新能源 产品简介

Product Specification Sheet

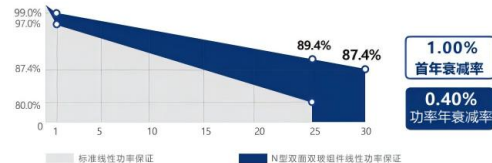
单晶双玻 615-645W BHM120N3DGT

- 超高双面率
- 功率正公差 0~+3%
- 优异的抗PID,LID性能
- 更高的组件转换效率 (高达22.79%)
- 更低的电流, 更高的发电量, 更低的热斑风险
- 12年产品质量保证, 30年线性输出功率保证

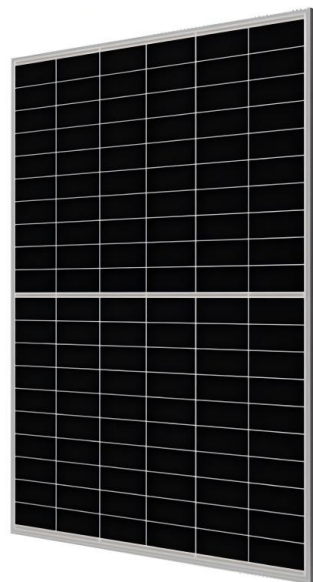
质量管理体系与产品认证

ISO 9001:2015/质量管理体系 IEC 61215/61730、IEC62804(PID)、
ISO 14001:2015/环境管理体系 IEC 61701(Salt)/IEC62716(Ammonia)、
ISO 45001:2018/职业健康安全管理体系 IEC 60068-2-68(Sand)

线性功率保证



*技术变更和测试规范, 博海新能源保留解释权。



获取更多信息

*具体产品的质保条款详见由博海新能源正式发布的《有限质量保证书》的有效版本。

BHM120N3DGT 615-645W

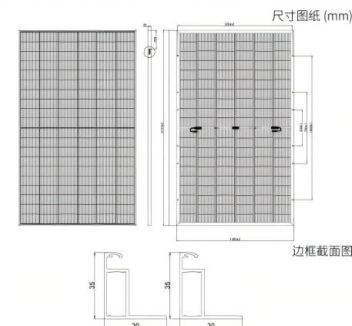
正面电性能参数 最大功率测试公差:±3%														
组件型号	615W		620W		625W		630W		635W		640W		645W	
测试环境	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT
最大功率[Pmax/W]	615	465	620	469	625	472	630	476	635	480	640	484	645	488
最大功率电压[Vmp/V]	35.51	33.60	35.71	33.80	35.91	33.90	36.11	34.10	36.31	34.30	36.51	34.50	36.71	34.70
最大功率电流 [Imp/A]	17.33	13.85	17.37	13.89	17.41	13.93	17.46	13.96	17.50	14.00	17.54	14.03	17.58	14.07
开路电压 [Voc/V]	42.71	40.40	42.91	40.60	43.11	40.80	43.31	41.00	43.51	41.20	43.71	41.40	43.91	41.60
短路电流 [Isc/A]	18.26	14.72	18.31	14.77	18.36	14.81	18.41	14.85	18.46	14.89	18.51	14.93	18.56	14.97
组件效率 [%]	21.73		21.91		22.08		22.26		22.44		22.61		22.79	

标准测试环境(STC)辐照度 1000W/m²; 大气质量AM1.5, 组件温度25°C 标称工作电池温度(NOCT):辐照度800W/m²; 环境温度20°C, 大气质量AM1.5, 风速1m/s

背面电性能参数 最大功率测试公差:±3%								
	组件型号	615W	620W	625W	630W	635W	640W	645W
5%	最大功率(pamx)	646	651	656	662	667	672	677
	组件效率(%)	22.82	23.00	23.19	23.37	23.56	23.74	23.93
15%	最大功率(pamx)	677	682	688	693	699	704	710
	组件效率(%)	23.90	24.10	24.29	24.49	24.68	24.88	25.07
25%	最大功率(pamx)	738	744	750	756	762	768	774
	组件效率(%)	26.08	26.29	26.50	26.71	26.92	27.14	27.35

机械和工作参数

电池片数量	120 (6×20)
接线盒	IP68,三个二极管
输出电缆	4mm ² ,长度300mm,长度可定制
玻璃	2.0mm单层镀膜钢化玻璃
边框	阳极氧化铝合金框架
重量	31kg±3%
尺寸	2172x1303x35mm
包装	40HC:558片/13米平板:558片/17.5米平板:806片
工作温度	-40°C ~ +85°C
功率公差	0~+5 W
电流电压公差	±4%/±3%
最大系统电压	DC1500V (IEC)
最大保险丝额定电流	25A
标称工作电池温度	45±2°C
安全等级	Class II
防火等级	Class A



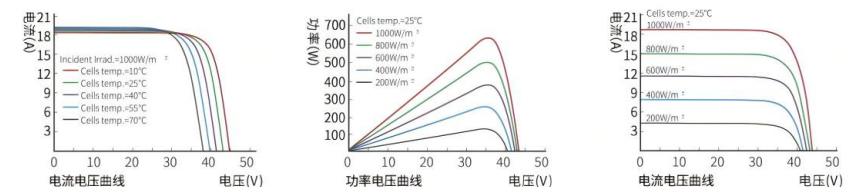
温度系数 (STC)

短路电流温度系数	+0.048%/°C
开路电压温度系数	-0.270%/°C
最大功率温度系数	-0.350%/°C

机械载荷

正面最大静载荷	5400Pa
背面最大静载荷	2400Pa
冰雹试验	25毫米冰雹, 23米/秒速度撞击

I-V 曲线 (BHM120N3DGT-630W)





博海新能源 产品简介

Product Specification Sheet

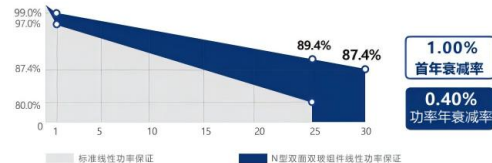
单晶双玻 565-590W BHM144N1DGT

- 超高双面率
- 功率正公差 0~+3%
- 优异的抗PID,LID性能
- 更高的组件转换效率(高达22.83%)
- 更低的电流,更高的发电量,更低的热斑风险
- 12年产品质量保证,30年线性输出功率保证

质量管理体系与产品认证

ISO 9001:2015/质量管理体系 IEC 61215/61730、IEC62804(PID)、
ISO 14001:2015/环境管理体系 IEC 61701(Salt)/IEC62716(Ammonia)、
ISO 45001:2018/职业健康安全管理体系 IEC 60068-2-68(Sand)

线性功率保证



获取更多信息

*具体产品的质保条款详见由博海新能源正式发布的《有限质量保证书》的有效版本。

BHM144N1DGT 565-590W

正面电性能参数 最大功率测试公差:±3%												
组件型号	565W		570W		575W		580W		585W		590W	
测试环境	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT
最大功率[Pmax/W]	565	421	570	425	575	429	580	432	585	436	590	440
最大功率电压[Vmp/V]	43.15	39.76	43.35	39.91	43.56	40.06	43.75	40.12	43.94	40.30	44.19	40.48
最大功率电流 [Imp/A]	13.09	10.59	13.15	10.65	13.20	10.71	13.26	10.77	13.31	10.82	13.35	10.87
开路电压 [Voc/V]	51.44	47.65	51.60	47.91	51.75	48.12	51.90	48.32	52.10	48.55	52.20	48.66
短路电流 [Isc/A]	13.83	11.06	13.89	11.11	13.95	11.16	14.01	11.21	14.27	11.41	14.49	11.46
组件效率 [%]	21.86		22.06		22.25		22.44		22.64		22.83	

标准测试环境(STC)辐照度 1000W/m²; 大气质量AM1.5, 组件温度25°C 标称工作电池温度 (NOCT): 辐照度800W/m²; 环境温度20°C, 大气质量AM1.5, 风速1m/s

背面电性能参数 最大功率测试公差:±3%							
	组件型号	565W	570W	575W	580W	585W	590W
5%	最大功率 (pamx)	593	599	604	609	614	619
	组件效率 (%)	22.9	23.1	23.3	23.5	23.7	24.0
15%	最大功率 (pamx)	650	656	661	667	673	679
	组件效率 (%)	25.1	25.3	25.5	25.8	26.0	26.3
25%	最大功率 (pamx)	706	713	719	725	731	737
	组件效率 (%)	27.3	27.5	27.8	28.0	28.2	28.5

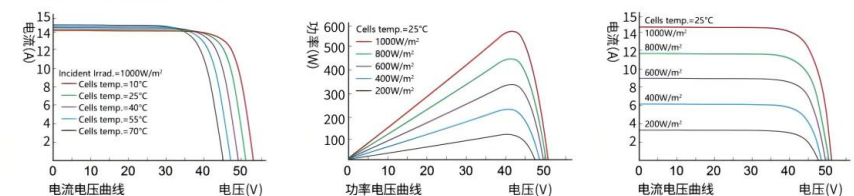
机械和工作参数	
电池片数量	144 (6×24)
接线盒	IP68,三个二极管
输出电缆	4mm ² , 长度300mm, 长度可定制
玻璃	2.0mm单层镀膜半钢化玻璃
边框	阳极氧化铝合金框架
重量	32kg±3%
尺寸	2279x1134x30mm
包装	40°C:720片/13米平板;792片/17.5米平板;864片
工作温度	-40°C ~ +85°C
功率公差	0~+5 W
电流电压公差	±4%/±3%
最大系统电压	DC1500V (IEC)
最大保险丝额定电流	25A
标称工作电池温度	45±2°C
安全等级	Class II
防火等级	Class A

尺寸图纸 (mm)

边框截面图

温度系数 (STC)		机械载荷	
短路电流温度系数	+0.048%/°C	正面最大静载荷	5400Pa
开路电压温度系数	-0.270%/°C	背面最大静载荷	2400Pa
最大功率温度系数	-0.350%/°C	冰雪试验	25毫米冰雹, 23米/秒速度撞击

I-V 曲线 (BHM144N1DGT-580W)











博海新能源 产品简介

Product Specification Sheet

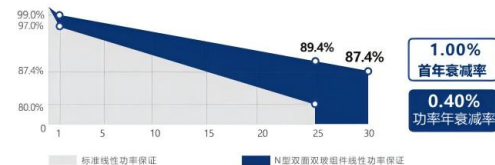
矩形片单晶双玻 600-620W BHM132N4DGT

-  超高双面率
-  功率正公差 0~+3%
-  优异的抗PID,LID性能
-  更高的组件转换效率(高达22.95%)
-  更低的电流,更高的发电量,更低的热斑风险
-  12年产品质量保证,30年线性输出功率保证

质量管理体系与产品认证

ISO 9001:2015/质量管理体系 IEC 61215/61730、IEC62804(PID)、
ISO 14001:2015/环境管理体系 IEC 61701(Salt)/IEC62716(Ammonia)、
ISO 45001:2018/职业健康安全管理体系 IEC 60068-2-68(Sand)

线性功率保证



*技术变更和测试规范,博海新能源保留解释权。



获取更多信息

*具体产品的质保条款详见由博海新能源正式发布的《有限质量保证书》的有效版本。

BHM132N4DGT 600-620W

正面电性能参数 最大功率测试公差:±3%

组件型号	600W		605W		610W		615W		620W	
	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT
最大功率[Pmax/W]	600	495	605	462	610	466	615	471	620	475
最大功率电压[Vmp/V]	40.31	37.91	40.51	38.11	40.79	38.29	40.99	38.51	41.21	38.71
最大功率电流 [Imp/A]	14.88	12.11	14.93	12.12	14.95	12.17	15.00	12.23	15.04	12.27
开路电压 [Voc/V]	48.42	46.02	48.71	46.21	48.99	46.49	49.31	46.79	49.60	47.10
短路电流 [Isc/A]	15.69	12.63	15.72	12.66	15.76	12.69	15.79	12.74	15.82	12.77
组件效率 [%]	22.21		22.40		22.58		22.77		22.95	

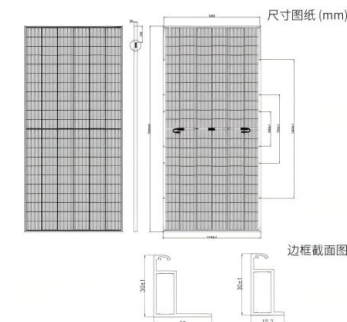
标准测试环境(STC)辐照度 1000W/m², 大气质量AM1.5, 组件温度25°C 标称工作电池温度 (NOCT): 辐照度800W/m², 环境温度20°C, 大气质量AM1.5, 风速1m/s

背面电性能参数 最大功率测试公差:±3%

5%	组件型号	600W	605W	610W	615W	620W
		最大功率 (pamx)	630	635	641	646
15% <td>组件效率 (%)</td> <td>23.32</td> <td>23.52</td> <td>23.71</td> <td>23.91</td> <td>24.10</td>	组件效率 (%)	23.32	23.52	23.71	23.91	24.10
	最大功率 (pamx)	690	696	702	707	713
25% <td>组件效率 (%)</td> <td>25.5</td> <td>25.7</td> <td>25.9</td> <td>26.18</td> <td>26.4</td>	组件效率 (%)	25.5	25.7	25.9	26.18	26.4
	最大功率 (pamx)	750	756	763	769	775
	组件效率 (%)	27.77	28.00	28.23	28.46	28.2

机械和工作参数

电池片数量	132 (6×22)
接线盒	IP68,三个二极管
输出电缆	4mm ² , 长度300mm, 长度可定制
玻璃	2.0mm单层镀膜半钢化玻璃
边框	阳极氧化铝合金框架
重量	32.5kg±3%
尺寸	2382x1134x30mm
包装	40°C:720片/13米平板;720片/17.5米平板;864片
工作温度	-40°C ~ +85°C
功率公差	0~+5 W
电流电压公差	±4%/±3%
最大系统电压	DC1500V (IEC)
最大保险丝额定电流	30A
标称工作电池温度	45±2°C
安全等级	Class II
防火等级	Class A



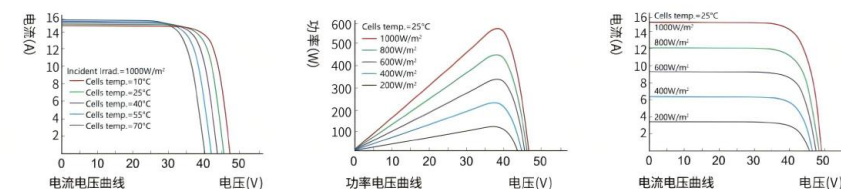
温度系数 (STC)

短路电流温度系数	+0.043%/°C
开路电压温度系数	-0.240%/°C
最大功率温度系数	-0.300%/°C

机械载荷

正面最大静载荷	5400Pa
背面最大静载荷	2400Pa
冰雪试验	25毫米冰雹, 23米/秒速度撞击

I-V 曲线 (BHM132N4DGT-600W)











博海新能源 产品简介

Product Specification Sheet

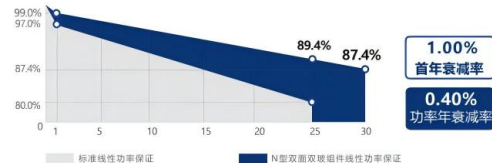
单晶双玻 615-650W BHM156N1DGT

-  超高双面率
-  功率正公差 0~+3%
-  优异的抗PID,LID性能
-  更高的组件转换效率(高达23.25%)
-  更低的电流,更高的发电量,更低的热斑风险
-  12年产品质量保证,30年线性输出功率保证

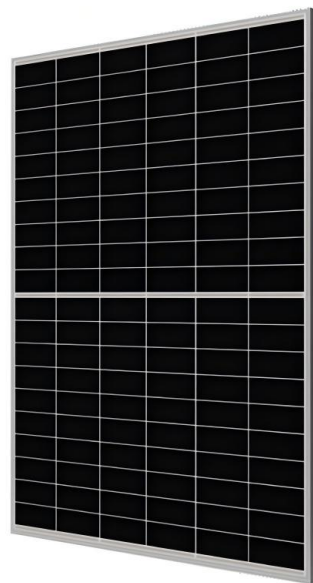
质量管理体系与产品认证

ISO 9001:2015/质量管理体系 IEC 61215/61730、IEC62804(PID)、
ISO 14001:2015/环境管理体系 IEC 61701(Salt)/IEC62716(Ammonia)、
ISO 45001:2018/职业健康安全管理体系 IEC 60068-2-68(Sand)

线性功率保证



*技术变更和测试规范,博海新能源保留解释权。



获取更多信息

*具体产品的质保条款详见由博海新能源正式发布的《有限质量保证书》的有效版本。

BHM156N1DGT 615-650W

正面电性能参数 最大功率测试公差:±3%

组件型号	615W		620W		625W		630W		635W		640W		645W		650W	
	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT
最大功率[Pmax/W]	615	463	620	467	625	471	630	475	635	479	640	483	645	487	650	491
最大功率电压[Vmp/V]	47.20	44.39	47.37	44.54	47.54	44.69	47.70	44.86	47.86	44.99	48.01	45.10	48.17	45.26	48.33	45.42
最大功率电流 [Imp/A]	13.03	10.44	13.09	10.49	13.15	10.54	13.21	10.59	13.27	10.65	13.33	10.71	13.39	10.76	13.45	10.81
开路电压 [Voc/V]	56.69	52.72	56.82	52.82	56.95	52.92	57.08	53.02	57.21	53.11	57.22	53.24	57.43	53.35	57.62	53.57
短路电流 [Isc/A]	13.68	11.01	13.74	11.08	13.80	11.14	13.86	11.21	13.92	11.28	13.98	11.34	14.04	11.41	14.10	11.46
组件效率 [%]	22.00		22.18		22.36		22.54		22.72		22.90		23.07		23.25	

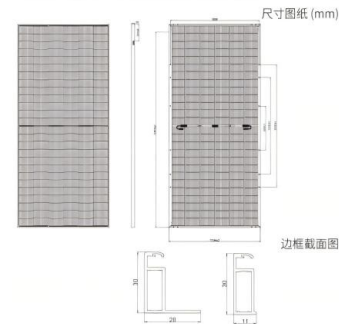
标准测试环境(STC)辐照度 1000W/m², 大气质量AM1.5, 组件温度25°C 标称工作电池温度 (NOCT): 辐照度800W/m², 环境温度20°C, 大气质量AM1.5, 风速1m/s

背面电性能参数 最大功率测试公差:±3%

组件型号	615W		620W		625W		630W		635W		640W		645W		650W	
	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT
5%	645		651		656		661		666		672		677		683	
组件效率 (%)	23.07		23.29		23.47		23.65		23.83		24.04		24.23		24.42	
15%	707		713		718		724		730		736		742		748	
组件效率 (%)	25.29		25.51		25.69		25.90		26.12		26.33		26.54		26.74	
25%	768		775		781		787		793		800		806		813	
组件效率 (%)	27.47		27.73		27.94		28.15		28.37		28.62		28.84		29.07	

机械和工作参数

电池片数量	156 (6×26)
接线盒	IP68,三个二极管
输出电缆	4mm², 长度300mm, 长度可定制
玻璃	2.0mm单层镀膜半钢化玻璃
边框	阳极氧化铝合金框架
重量	34.0kg±3%
尺寸	2465x1134x30mm
包装	40°C:576片/13米平板:720片/17.5米平板:792片
工作温度	-40°C ~ +85°C
功率公差	0~+5 W
电流电压公差	±4%/±3%
最大系统电压	DC1500V (IEC)
最大保险丝额定电流	25A
标称工作电池温度	45±2°C
安全等级	Class II
防火等级	Class A



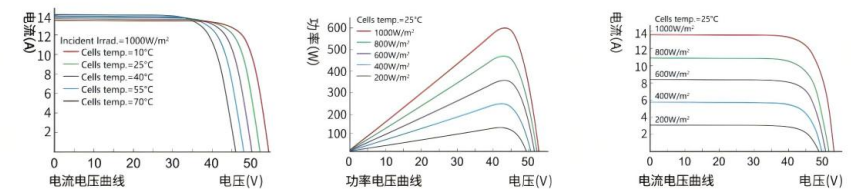
温度系数 (STC)

短路电流温度系数	+0.048%/°C
开路电压温度系数	-0.270%/°C
最大功率温度系数	-0.350%/°C

机械载荷

正面最大静载荷	5400Pa
背面最大静载荷	2400Pa
冰雹试验	25毫米冰雹, 23米/秒速度撞击

I-V 曲线 (BHM156N1DGT-615W)



THANK YOU

感谢您的时间